

## Consiglio Nazionale dell'Economia e del Lavoro

### Ufficio per la Gestione delle Risorse Umane

#### IL DIRIGENTE

**VISTO** l'art. 99 della Costituzione e la legge 5 gennaio 1957, n. 33 istitutiva del Consiglio Nazionale dell'Economia e del Lavoro;

**VISTA** la legge 30 dicembre 1986, n. 936 concernente l'ordinamento e le attribuzioni del Consiglio Nazionale dell'Economia e del Lavoro - CNEL e ss.mm.ii.;

**VISTO** il regolamento interno di organizzazione del CNEL;

**VISTO** il regolamento recante norme per la contabilità del CNEL, approvato con d.P.R. 17 agosto 1999, n. 440;

**VISTO** il decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50 recante "Attuazione delle direttive 2014/23/UE, 2014/24/UE e 2014/25/UE sull'aggiudicazione dei contratti di concessione, sugli appalti pubblici e dell'acqua, dell'energia, dei trasporti e dei servizi postali, nonché per il riordino della disciplina vigente in materia di contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture";

**VISTE** le Linee Guida di attuazione del decreto legislativo n. 50/2016 - redatte, allo stato, dall'ANAC ai sensi dell'art. 36, co. 7, del precitato decreto - per la definizione delle modalità di dettaglio;

**CONSIDERATO** che occorre provvedere alla nomina della Commissione per l'esame delle offerte ed il perfezionamento della procedura negoziata sotto soglia - ai sensi dell'art. 36, co. 2 - lett. b), d. lgs. 18 aprile 2016, n. 50 - per l'affidamento del **servizio assicurativo/Polizza di tutela sanitaria integrativa in favore dei dipendenti del Segretariato Generale del Consiglio Nazionale dell'economia e del lavoro - CNEL - CIG Gara: 698712993F**;

**VISTO** l'Avviso di Indagine di Mercato prot. n. 173-14.1-06/02/2017- CNEL-SG-P, pubblicato per 15 giorni consecutivi dal 7 al 21 febbraio 2017 sul sito web istituzionale del Cnel - Sezione "Amministrazione Trasparente" - "Bandi di gara e trattative in corso" - preordinato a conoscere le manifestazioni di interesse delle imprese a presentare una offerta;

**VISTE** le lettere di invito per la partecipazione alla procedura comparativa per l'affidamento del servizio di cui trattasi, inviate in data 22.02.2017 tramite PEC alle Società/Imprese selezionate;

**VISTO** l'art. 77, comma 3 ultima parte, d. lgs. 50/2016, secondo cui la stazione appaltante può, in caso di affidamento di contratti di importo inferiore alle soglie di cui all'art. 35 del precitato decreto, nominare componenti interni alla stazione appaltante medesima nel rispetto del principio di rotazione;


**CONSIDERATO** che è previsto il termine del 7 marzo 2017 - alle ore 15.00 - quale termine di scadenza per la presentazione delle offerte

#### DETERMINA

**la Commissione**, per l'esame delle offerte ed il perfezionamento della procedura negoziata sotto soglia - ai sensi dell'art. 36, co. 2 - lett. b), d. lgs. 18 aprile 2016, n. 50 - e conseguente ed eventuale proposta di aggiudicazione del contratto concernente l'affidamento del servizio assicurativo/Polizza di tutela sanitaria integrativa in favore dei dipendenti del Segretariato Generale del CNEL è **composta da:**

- **Dirigente CNEL dott.ssa Larissa VENTURI (Presidente);**
- **Funz. CNEL dott.ssa Paola GRAZIANI PALMIERI;**
- **Funz. CNEL Geom. Domenico RACIOPPI.**

**Le funzioni di Segretario verbalizzante della precitata Commissione saranno svolte dal Funz. dott. Fabrizio CANINO.**

  
\_\_\_\_\_  
(Angela Belli)



